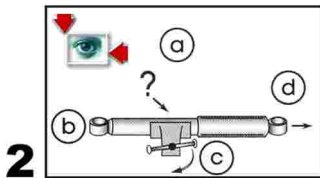
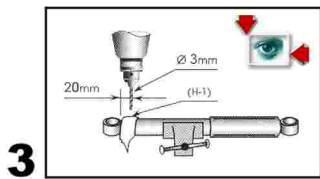


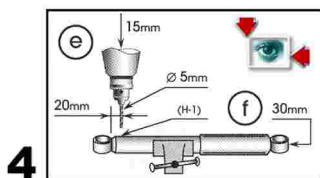
1.- Siempre utilizar gafas de seguridad y guantes de protección en esta operación.



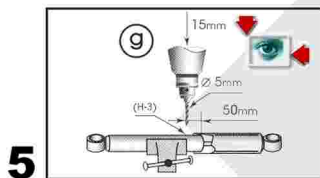
2.- (a) Comprobar si el amortiguador es monotubo de alta presión o bitubo (baja presión).
 (b) Colocar el amortiguador horizontalmente en un tornillo de banco.
 (c) Asegurarse de que no se moviera el amortiguador mientras es taladrado.
 (d) Antes de empezar a taladrar sacar completamente el vástago.



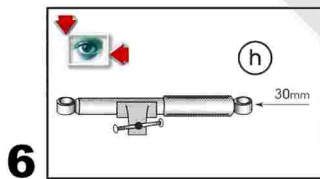
3.- Realizar un taladro de 3 mm de Ø (H-1) y a 20 mm del extremo inferior del amortiguador.



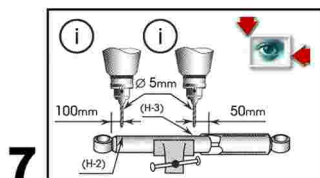
4.- Si el amortiguador es bitubo de baja presión (3 a 10 bar) o sin presión:
 (e) Después de salir el gas totalmente, realizar un nuevo taladro en (H-1), pero con una broca de 5 mm de Ø y con una profundidad de 15 mm.
 (f) Comprimir el amortiguador como mínimo 30 mm.



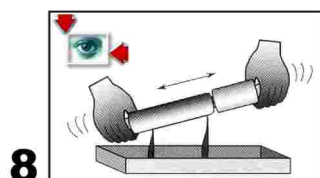
5.- (g) Realizar otro taladro de 5 mm de Ø, 15 mm de profundidad y a 50 mm del extremo por donde sale el vástago.



6.- Si el amortiguador es de alta presión (15 a 30 bar):
 (h) Después de salir el gas totalmente, comprimir el amortiguador como mínimo 30 mm.



7.- (i) Realizar dos taladros suplementarios de 5 mm de Ø; uno a 10 mm (H-2) del extremo inferior del amortiguador y el otro a 50 mm (H-3) del extremo por donde sale el vástago.



8.- Sacar el amortiguador del tornillo de banco y sobre un recipiente adecuado comprimir y descomprimir el amortiguador para facilitar la salida del aceite.



9.- Para respetar el sistema medioambiental, eliminar el aceite y las partes sobrantes en los lugares indicados por las autoridades.